

Sistem de identificare polimeri

SISTEMUL DE IDENTIFICARE A MATERIALELOR PLASTICE PRIN APRINDERE
(culoare flacara, miros, mod de curgere)

DENUMIRE POLIMER	CULOARE FLACARA	MIROS	ASPECT	Temp. topire
POLIETILENA DE JOASA DENSITATE LDPE engleza / PEJD romana (unele tuburi textile, bidoane etc)	FLACARA galbena cu albastru in mijloc	Miros slab de parafina (lumanare)	Aspect flexibil, curge cand se aprinde, mai usoara decat polietilena de inalta densitate	190 °C
POLIETILENA DE INALTA DENSITATE, HDPE engl. PEID romana. Poate fi ptr. Injectie (navete, paleti etc) sau Extrudere tevi (resturi tevi)	FLACARA galbena cu albastru in mijloc	Miros slab, de parafina	Aspect dur, curge cand se aprinde, mai grea decat polietilena de joasa densitate	190 °C
LDPE - film (folie solarii, saci grosi, huse etc)	Este elastica si moale	Miros de PE	Flexibila, transparenta buna (dar nu perfecta), moale, usor elastic	
HDPE - film (pungi congelator, sacose subtiri etc)	Este mai putin elastica decat folia LDPE	Miros de PE	Fosneste, este semitransparenta (putin opaca)	
PP – BOPP - film Folie de polipropilena simpla sau biorientata(ambalaje dulciuri, ambalaje camasi etc) Poate fi metalizata /argintie o parte – nu e solicitat acest sort	Miros specific de PP, aromat, flacara galben - albastruie	Miros de PP	Perfect transparenta, fosneste, aspect de celofan	
POLIPROPILENA - PP ptr. Injectie (unele conuri textile, unele navete, mobilier gradina, unele vase de bucatarie etc)	FLACARA flacara galben - albastruie, in mijloc	Miros slab, specific, aromat	Aspect dur, curge /se prelinge cand arde. Etireaza f. usor (se trage usor in fire lungi)	190-230 °C
POLISTIREN - PS este polistiren de inalt impact HIPS engl/PAS romana (termoformare cutii iaurt etc) si polistiren de uz general- PS (produse industriale diverse, role, mosoare etc)	Arde cu Fum NEGRU mult	Miros slab de scortisoara, dulceag	Aspect dur Nu picura la aprindere	190-230 °C
POLISTIREN CRISTALIN GPPS (unele sertare frigider, cutii cosmetice etc)	Fum NEGRU	Miros de scortisoara	Aspect cristalin, sticlos	190-230 °C
ACRILONITRILBUTADIENSTIR EN-ABS (tuburi, carcase calculatoare etc)	Fum NEGRU , puternic	Miros de scortisoara combinat cu miros de cauciuc	Aspect dur, piesele de ABS se lipeasc intre ele cand sunt tratate cu acetona ABS seamana ca miros cu PS. Se pot identifica cu solvent/ benzina: PS se inmoaie, ABS nu.	200-220 °C
POLICLORURA DE VINIL -PVC este soft (cabluri electrice) sau rigid - tuburi PVC	FUM NEGRU - MARO , NU ARDE	Miros puternic de acid clorhidric	Aspect flexibil /se indoaie PVC soft, aspect dur /fix PVC rigid	160-190 soft 180-200 rigid
POLICARBONAT -PC (vase menaj transparente, corpuri de iluminat, piese industriale dure, sertare frigider)	FUM NEGRU , lasa fulgi de cenusa neagra in aer, arde cu bule de aer	Slab, de fenol	Dur	300 °C
POLIETILENTEREFTALAT PET (sticle PET, blistere etc)	Arde cu putin fum negru, pocneste usor la ardere, picura /curge	Miros dulceag dar iritant	Dur	170 °C
POLIAMIDA -PA Este PA6 /PA6.6 si PA12 cu sau fara fibra de sticla GF (se poate compara cu fibra de sticla maxim 30%)	Flacara usor albastruie, arde ca o prajeala si pocneste usor	Miros specific, asemanator mirosului de unghie arsa sau par ars.	Dur Etireaza foarte usor (scoate fire). Daca PA este cu fibra de sticla, firele sunt mai scurte .	215-270 °C
POLIOXIMETILEN-POM (piese auto etc)	Flacara albastra - transparenta	Miros puternic, intepator de formaldehida	Dur	180-200 °C
POLIMETACRILAT DE METIL -PMMA (faruri auto, corpuri iluminat etc)	Flacara albastruie , picura, pocneste usor cand arde si face "spuma" sau bule	Miros de fructe putrede (sau slab de usturoi)	Dur	200-230 °C